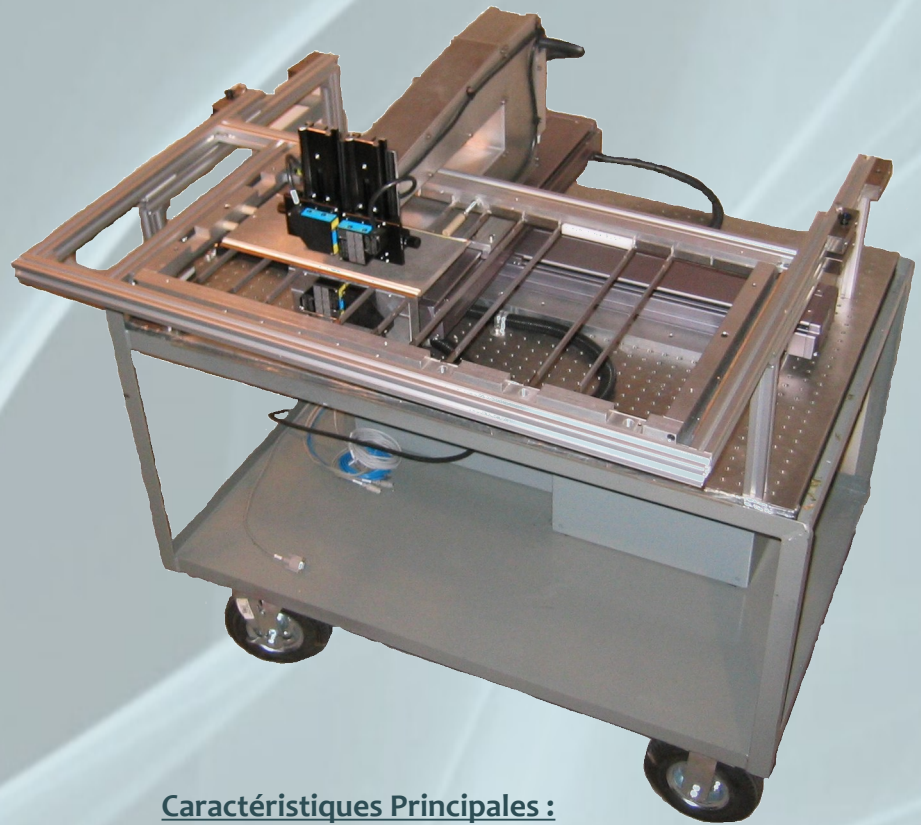


# Système de profilage et d'analyse laser de haute précision

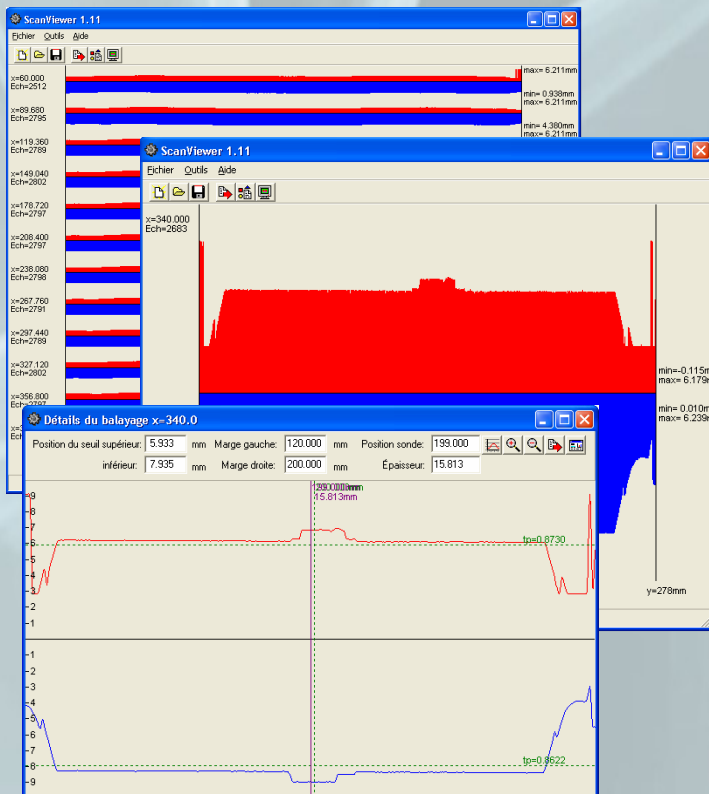


Un fabricant de batteries à haute efficacité a demandé à AXIMETRIX de fournir un système de balayage laser de précision capable de mesurer et d'analyser le profil de leurs cellules de batterie.

Ce processus est utilisé dans les départements de R & D et de contrôle qualité pour définir les variables de fabrication critiques ainsi que pour déterminer les causes de défaillance dans les unités défectueuses.



## Logiciel de Numérisation



## Caractéristiques Principales :

- 4 têtes laser pour une capacité double portée
- Vitesse d'échantillonnage de 500 Hz sur les 4 canaux
- Balayages haut et bas simultanés
- Résolution de numérisation 0,0008 pouces (20 microns)
- Moteurs linéaires à courant alternatif à deux axes pour un mouvement très doux et précis
- Conception de suppression de bruits électromagnétiques
- Séquence d'étalonnage automatique
- Logiciel de collecte de données (BATSCAN)
- Logiciel d'analyse de données (SCANVIEWER)
- Algorithmes de filtrage de données
- Données graphiques et export MatLab
- Compact et portable.

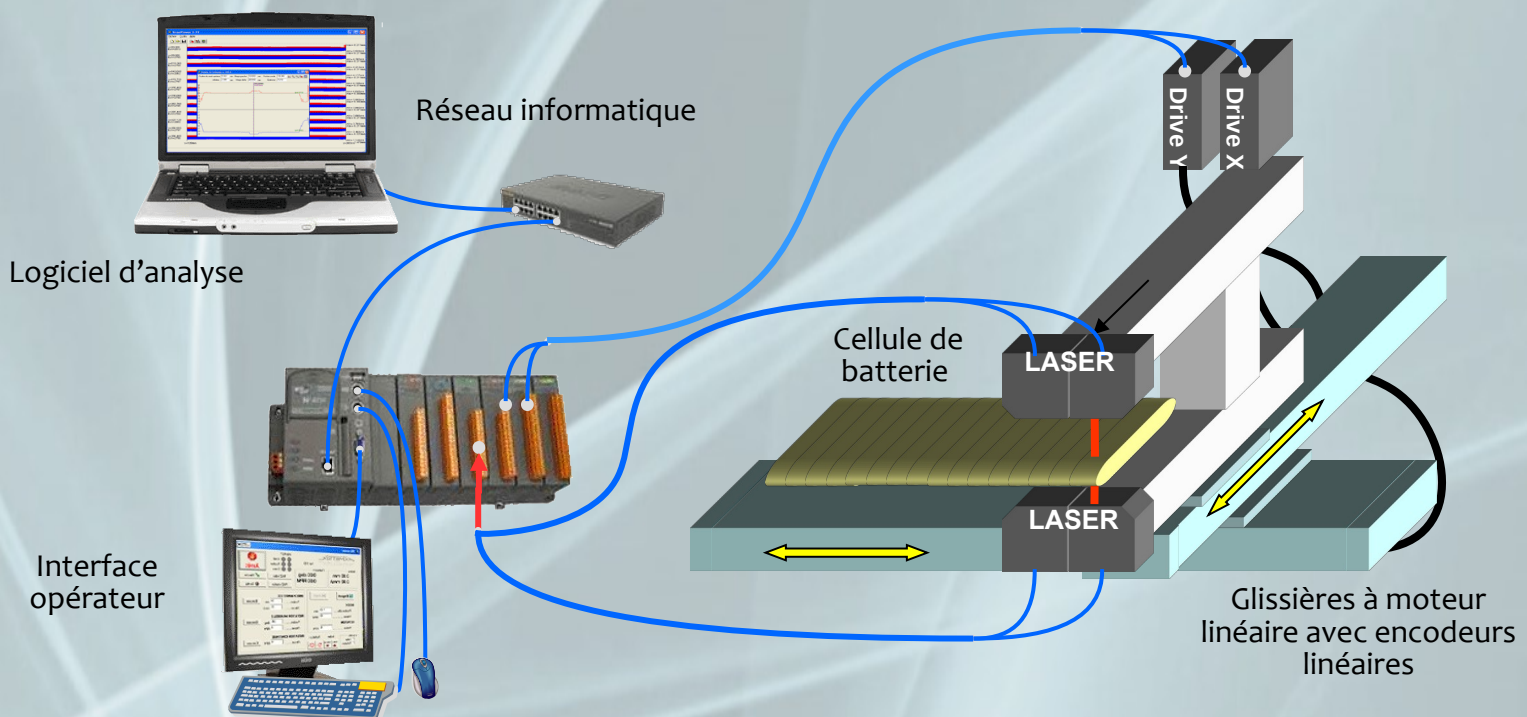
# Systeme de profilage et d'analyse laser de haute precision



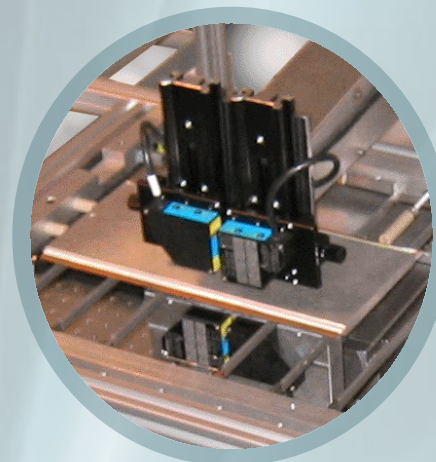
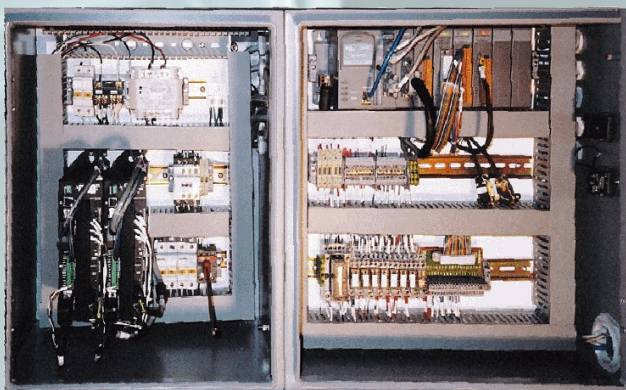
## Description du Systeme:

L'operateur charge la cellule de batterie sur le plateau et definit la zone de numerisation requise. Une fois termine, le systeme execute une routine d'auto-etalonnage et procede ensuite a la numerisation de la piece a 500 echantillons par seconde.

Un fichier de numerisation est genere et transfere sur le reseau pour une analyse ulterieure avec le logiciel Scanviewer. Le controle de balayage et de mouvement est entierement controle par ordinateur pour une acquisition precise et rapide des donnees.



## Panneau de Controle Principal



## Assemblage de Tete Laser

Le haut et le bas de la piece sont scannes simultanement pour les mesures d'epaisseurs exactes.