

Avec l'avancement de la technologie, les entreprises en portes et boiseries doivent emboîter le pas afin de produire plus rapidement leurs produits à des niveaux de qualité supérieurs à moindre coûts.

C'est avec cet objectif qu'Aximetrix a optimisé et rentabilisé les équipements du client en y ajoutant des contrôles d'automatisations modernes et de haut niveau.

Il en résulte des assemblages précis et identiques d'une fois à l'autre ce qui ajoute une valeur assurée à leur produits.

Dans cet ordre de pensée, le système automatisé de découpe de penture de porte permet de réaliser, avec précision, des découpes rapides et bien définies, tout en maintenant la capacité de créer des produits sur mesure.



Caractéristiques principales

- Programmation de la découpe des pentures pour utiliser un couteau jusqu'à 3/4po de diamètre et réduire le temps de cycle
- Réduction du temps de cycle lors du perçage de poignées et de trous de « dead lock » .
- Élimination des problèmes de bris du bois lors de la sortie de la toupie.
- Vitesse et accélération maximales des axes du système pour réduction du temps de cycle et ainsi augmenter la durabilité du système.
- Configuration simple des modèles par l'interface par l'opérateur.

Système de Découpe de Penture de portes



Description du système

- Contrôleur de mouvement multi-axes.
- Servomoteurs et servo drives.
- Séquences pneumatiques d'ouverture et de fermeture du système.
- Algorithme d'optimisation du cycle de découpe qui réduit le temps de cycle et élimine les éclats de bois.
- Mécanisme de détection de position de la porte
- Mécanisme de descente automatiquement la porte à la fin du cycle.
- Configuration de multiples modèles de pentures.
- Messages de l'interface utilisateur
- Séquence d'arrêt d'urgence et de remise en fonction.
- Panneau de contrôle compacte.



Avantages

- Rendement accru et production stable.
- Autonomie de création de modèles de pentures.
- Risque d'erreur quasi nulle résultant en moins de perte matérielle.
- Facilité d'utilisation avec interface « user friendly ».
- Réduction du travail manuel par le fait même réduction de l'effort humaine.
- Qualité du travail augmentée.