

# Scanneur à haute vitesse et Système de dimensionnement de pièces



Les fabricateurs de briques réfractaires doivent fréquemment offrir des produits classés par leurs hauteurs. Cette procédure, habituellement réalisée de façon mécanique qui ne tient pas compte des variations de format de briques.

Ce processus mécanique est bruyant, lent et occasionne des pertes de temps importantes. Il s'avère également difficile à calibrer et maintenir.

Grâce au lecteur de dimensions au laser à haute vitesse de AXIMETRIX, nos clients résolvent leurs problèmes d'un seul coup.



## Caractéristiques principales

- Jusqu'à 7 valeurs de haute vitesse.
- Prise de mesures varie de 3 à 7 pouces.
- 2KHz de vitesse d'échantillonnage.
- Procédure de calibrage simple.
- Incluant filtre de données afin d'éliminer les informations relatives à la porosité des briques.
- Résolution du scanner de 0.005po (125 microns).
- Détection du bon niveau de mesure.
- Ignore les éclats, fissures, trous et dépressions.
- 24 VDC Digital I/O's.
- Affichage textes avec clavier.



Panneau de contrôle du scanner au laser

# Scanneur à haute vitesse et Système de dimensionnement de pièces



## Description du système

Première étape :

Les briques sont chargées sur un convoyeur par un opérateur, celles-ci voyagent à travers le lecteur au laser. Le contrôleur prend environ 2000 mesures de laser à une fréquence de 2kHz. En seconde étape, les briques sont acheminées vers une station d'identification afin d'être peinte d'un code de couleur.

## Deuxième étape:

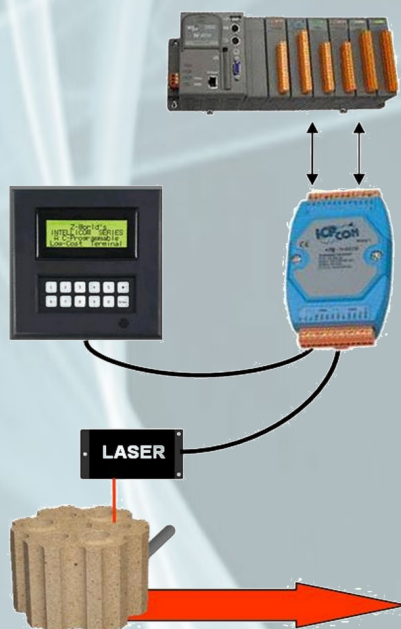
Le contrôleur exerce les tâches suivantes :

- Filtre les données afin d'éliminer les « bruits » engendrés par les reflets et la porosité.
- Élimine les sections plus élevées de la brique.
- Élimine les éclat et trous.
- Identifie le niveau correct de prise de mesure.
- Calcule la hauteur corrigée.
- Transmet le résultat de hauteur vers le PLC du client.



Section d'une brique scannée

## Schéma du système



Un algorithme élimine les trous, les éclats et les dépressions

