



Caractéristiques Principales :

- Plusieurs choix d'interface usager
- Capacité de 1 à 8 axes simultanés
- Lecture de position :
 - Analogique +- 10V,
 - Codeur,
 - SSI.
- Sorties numériques +- 10V
- 9 entrées digitales par axe
- 7 sorties relais par axe
- Système de compensation de la vitesse en fonction du débit de la pompe hydraulique.

Solution simple et efficace pour le contrôle de vos presses!

Le système AXIPRESS a été conçu pour offrir un contrôle simple, flexible et performant, vous permettant de réaliser la plupart de vos projets de presse hydraulique ou servo électrique.

Le cœur du système est composé du puissant contrôleur de mouvement AC4 qui permet d'asservir en position, force ou vitesse les applications les plus exigeantes.

Que ce soit pour un nouveau système de presse, une remise à niveau de votre ancienne presse, pour une seule machine ou pour une production à grande échelle, le contrôleur AXIPRESS est le produit idéal.

Le système de contrôle AXIPRESS vous permettra d'économiser temps et argent tout en améliorant le contrôle de votre procédé.

AXIMETRIX offre aussi une gamme complète d'accessoires parfaitement adaptés à nos systèmes, tels que capteurs de positions linéaires, pédales opérateurs, relais de sécurité, servovalves, et servomoteurs.

Prenez le temps de nous contacter pour discuter de votre application. Nous serons heureux de discuter des façons que nous pouvons vous aider à réaliser vos projets.

Applications Sur Mesure :

Nous offrons à nos clients la possibilité de créer pour eux des applications sur mesure qui seront parfaitement adaptées à leurs besoins.

Que ce soit pour un interface opérateur, une opération spéciale de contrôle de votre machine, ou bien un système d'acquisition de données ou de contrôle de qualité, n'hésitez pas à nous en parler.

Idéal Pour Les Systèmes Suivants :

- Plieuse hydraulique (brake)
- Coupeuse (shear)
- Guides de coupes (back gauge)
- Positionneur de scie
- Presse hydraulique
- Synchronisation de plusieurs cylindres
- Coupeuse en ligne continue
- Alimentation de presse
- Et bien d'autres...

Fonctions Standards :

- Affichage de la position courante
- Contrôle de 1 à 8 axes simultanés
- Capacité de synchronisation des axes
- Avance manuelle (Jog)
- Compensation pour le changement de débit de pompe qui permet d'utiliser toute la vitesse disponible tout en gardant un contrôle parfait de la position.
- Ajustement de la vitesse, de l'accélération et de la décélération des déplacements.
- Capacité d'emmagasiner des recettes.
- Entrées et sorties 24VDC pour contrôle des fonctions de la presse.
- Capacité de synchronisation avec une ligne de production.
- Détection d'erreur excessive.
- Fonctions d'arrêt sur erreur.
- Et bien plus...

Autres exemples:

Moulage, injection, extrusion, remplissage, vaporisation, encapsulation sous vide, laminage, fraisage, coupe en longueur, peinture de contours, profilage, guide de coupe, inspection au laser, etc.

